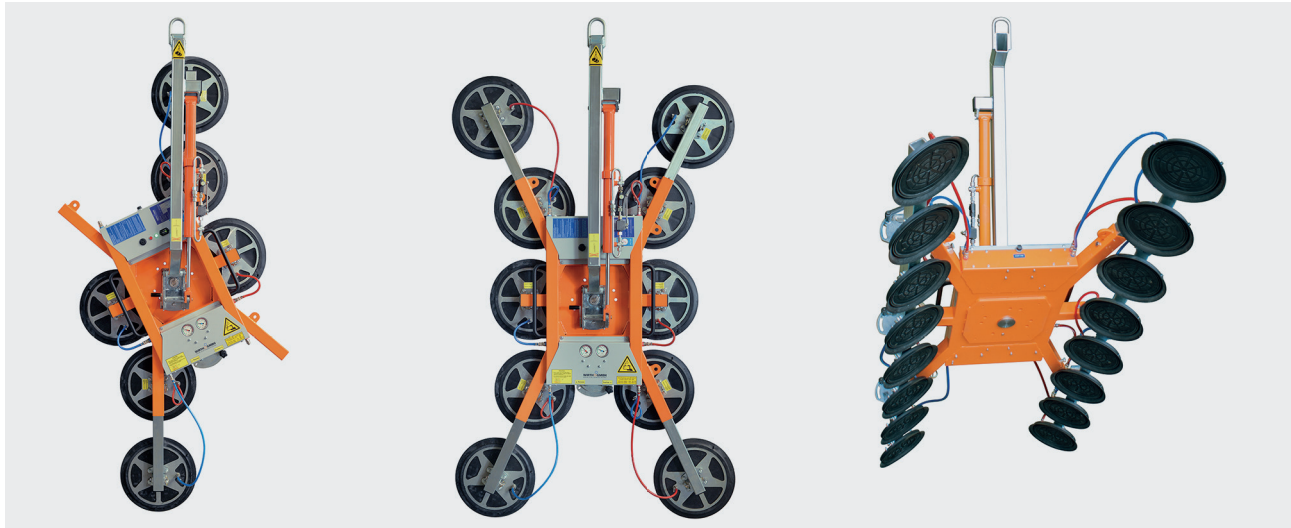


OKTOPUS® GLASS-Jack GL-KN 1000

Vakuumhebergerät für den Einsatz auf der Baustelle mit manueller Dreh- und Schwenkfunktion



2-Kreissystem

für den Einsatz auf Baustellen nach DIN EN 13155

Einsatz

Handling von flachen und gebogenen Glasscheiben auf Baustellen (Handling von gebogenen Glasscheiben nur in Verbindung mit dem optional erhältlichen Saugeradapter für gebogene Scheiben.)

Hebezeug

Autokran, Minikran

Aufhängung

am Kranhaken

Zu handhabendes Material













Die zu verarbeitenden Elemente müssen an den Saugflächen luftundurchlässig sein, eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen und dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein.

Beschreibung

Verlängerungsarme erlauben das Handling auch großflächiger Elemente bis zu einem Gewicht von maximal 1000 kg. Der optional erhältliche Absenkyzylinder ermöglicht ein sanftes und ruckfreies Absenken der Last. Die ebenfalls optional verfügbare Abblaseeinrichtung erleichtert und beschleunigt das Lösen angesaugter Gläser.

Um auch gebogene Glasscheiben mit dem OKTOPUS® GLASS-Jack GL-KN 1000 manipulieren zu können, wurde ein spezieller Saugeradapter entwickelt. Er ermöglicht das Manipulieren von konvex oder konkav gebogenen Glasscheiben mit einem Radius von mindestens 2000 mm. Mit seinen insgesamt 16 Saugtellern kann der Saugeradapter Lasten von bis zu 800 kg sicher heben und transportieren. Das Gesamtgewicht des OKTOPUS® GLASS-Jack GL-KN 1000 mit montiertem Adapter für gebogene Glasscheiben beträgt 180 kg.

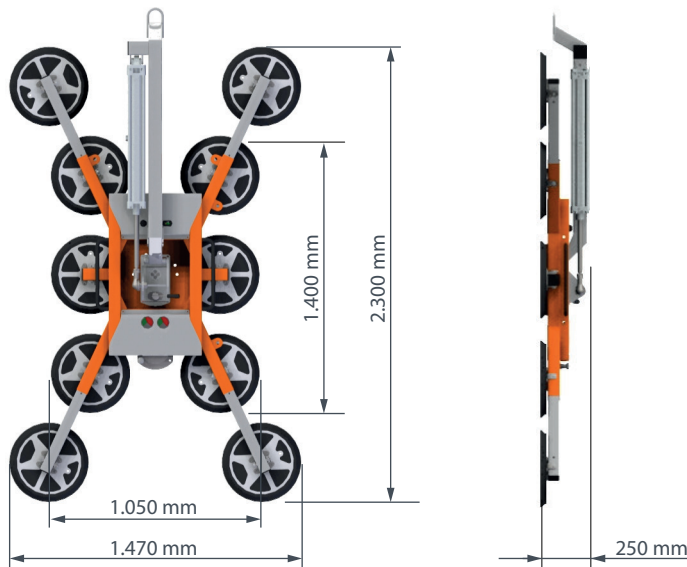
Optische und akustische Signaleinrichtungen informieren über Abweichungen vom Sollzustand. Selbst bei Totalausfall der Energieversorgung wird das Vakuum in jedem Sauger noch mindestens 5 Minuten gehalten. Somit ist das sichere Absetzen der Last jederzeit gewährleistet.

	Krananbaugerät
	für ebene Scheiben
	für gebogene Scheiben
	manuelles Drehen 360° mit Rastfunktion
	manuelles Schwenken 0-90° mit Rastfunktion
	Abblasfunktion
	hydraulischer Absenkyzylinder
	Kombinierbar mit Gegengewichtsanlagen
	Bedienteil am Gerät / Kabelfernsteuerung
	Funkfernbedienung
	manuelle Bedienung
	Batterie



OKTOPUS® GLASS-Jack GL-KN 1000

Anwendungsdaten	
Tragfähigkeit	10 Sauger Ø 400 mm bis 1000 kg (Flachglas) 16 Sauger Ø 280 mm bis 800 kg (Flachglas und gebogene Gläser)
Eigengewicht	je nach Ausstattung ca. 90 kg - 180 kg
Sauger	10 Stk. Ø 400 mm bzw. 16 Stk. Ø 280 mm
Vakuumerzeugung	elektrische Vakuumpumpe
Bedienung	Bedienhebel am Gerät
Vakuumsystem	2 Kreis für Baustellenbetrieb
Nenndruck Pneumatik	-0,65 bar
Stromversorgung	24 V DC Akku
Optionale Ausstattung	- Kranarm mit hydraulischem Absenkyzylinder - Abblaseeinrichtung - Kabelfernbedienung - Funkfernbedienung - Vorbereitung Grundgerät zur Steuerung einer Gegengewichtsanlage
Optionales Zubehör:	- Adapter zum Handling gebogener Scheiben (R => 2.000 mm) - Transportwagen, groß mit Stapleraufnahme - Transportwagen klein, 2-teilig
Bewegungen	Heben bzw. Senken: durch den Kranhaken Drehen horizontal: im Kranhaken, manuell 360° Drehen des Saugrahmens: manuell, 360°, alle 45° arretierbar Schwenken des Saugrahmens: manuell, 0-90°, optional mit Rastfunktion im 18° - Raster



Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.

DB141_19 Ausg.: 12/20
Unternehmenszentrale
 Wirth GmbH
 Brehnaer Straße 1
 D-06188 Landsberg
 Tel.: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 0
 Fax: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 111

Niederlassung Süd
 Wirth GmbH
 Nelkenstraße 11
 D-88074 Meckenbeuren
 Tel.: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 44
 Fax: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 46

E-Mail:
 oktopus@wirth-gmbh.com
 info@wirth-gmbh.com
 www.wirth-gmbh.com

WIRTH GMBH
 KANTPROFILE & VAKUUMHEBETECHNIK



MITGLIED IM
IFBS