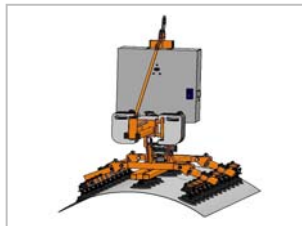


Datenblatt

OKTOPUS® GL-MGS1000

Einsatzbereich:

Geeignet zum Heben und Transportieren von ebenen und von konvex oder konkav gebogenen Glasscheiben.



horizontal



motorisches Drehen um 360°,
stufenlos



vertikal



Motorisches Schwenken um 90°,
stufenlos

Beschreibung:

- Krananbaugerät für die Verwendung auf Industriebaustellen
- 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuum
- integrierte Meßgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand
- netzunabhängige Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- motorisch verfahrbare Gegengewichte zum Ausbalancieren der Last
- Abblasfunktion zum schnelleren Lösen der Sauger
- erfüllt die Forderungen der DIN EN 13155

Typischer Einsatzfall: Handling von ebenen und gebogenen Glasscheiben im Industriebau.

Die zu verarbeitende Bauelemente müssen:

- an den Saugflächen luftundurchlässig sein
- eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen
- dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein

Tragfähigkeit: 1000 kg (32 Sauger Ø 200 mm)

Eigengewicht: ca. 420 kg (ohne Gegengewicht)
ca. 620 kg (mit 8 Stück Gegengewichte)

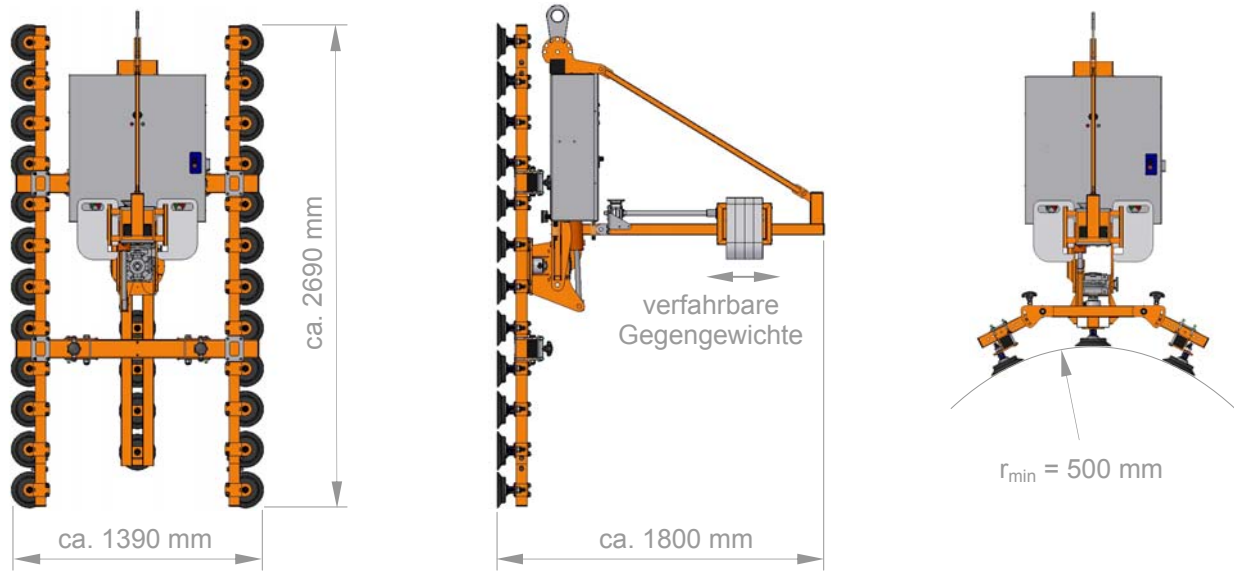
Bedienung: Bedientableau über Kabel mit dem Gerät verbunden, optional Funkfernsteuerung

Stromversorgung: 24 V Batterie

Vakuumerzeugung: Vakuumpumpe

Empfohlenes Zubehör: Transportwagen

Abmessungen:



Bildergalerie:

